

Nummer : TQM2000/ 8.4
Hoofdstuk : Pre-press specificaties
Type : Informatie
Wijziging : Tekst



Rev : 1.02
Datum : 10-11-2009
Blad : 1 van 4
Status : Active

Lithospezifikation /10.1.2.3 EPP D

ZIEL

Das Ziel dieser Spezifikation ist die Beschreibung der Mindestanforderungen, die digitale Medien erfüllen müssen, um geeignete Voraussetzungen für einen reibungslosen Druckablauf zu schaffen.

ALLGEMEINES

SYSTEM LIEFERUNG

Apple Mac. Falls abweichend, bitte vorherige Rücksprache
FTP (bitte fordern Sie Ihre Zugangsdaten bei uns an)
E-Mail: barten@royalsens.de
DVD-RAM
CD-ROM

DATEN

NOTWENDIGE INFOS

- Dateiname (+ Anzahl der Etiketten)
- Programme + Version
- Verwendete Bilder
- Verwendete Schriftsätze (Fonts)
- Nummer des Schriftsatzes (sofern verfügbar)
- Lieferant des Schriftsatzes
- Verwendete Farben
- Format der Etiketten

Bitte geben Sie an, wenn ein angepasster Schriftsatz verwendet wird.
Speichern Sie die Daten des jeweiligen Etiketts in einem Ordner.
Dateien, die mit einer anderen Software als Artpro erstellt wurden, müssen konvertiert werden. Es fallen zusätzliche Kosten an.
TIFF-Dateien müssen unkomprimiert gespeichert werden.

KONVERTIERUNG

TIFF-DATEIEN

SOFTWARE

Royal Sens setzt immer die aktuellsten Versionen der unten aufgeführten Software ein:

ESKOARTWORK

Artpro

ADOBE

Illustrator
Indesign
Photoshop
Complete Fonts Folio
Freehand
Passport

ALDUS

QUARKXPRESS

TECHNISCHE ASPEKTE

STRICHCODE

BWR immer 0,03
Format, Farben, Einstellung und Hellfeld gemäß Mr. Big oder EAN International.

TEXTFORMAT

LINIENDICKE

LACKIERUNG

Mindestens 5 pnt negativ und 3 pnt positiv
Mindestens 0,05 mm negativ und positiv
Die Lackierung sollte in Lack (transparent) angelegt sein. Die Klebung wird gemäß Kundenspezifikation und/oder lackfrei geliefert.

UCR/GCR

FARBEN

Ja
Die Farbangabe sollte gemäß PMS-Kennzeichnung (also nicht "Grün", sondern "PMS 347") erfolgen.
Die Dateien dürfen keine ungebräuchlichen Farben enthalten.

TEXTFREIER BEREICH

ÜBERFÜLLUNG, ANSCHNITT

TRENNLINIEN

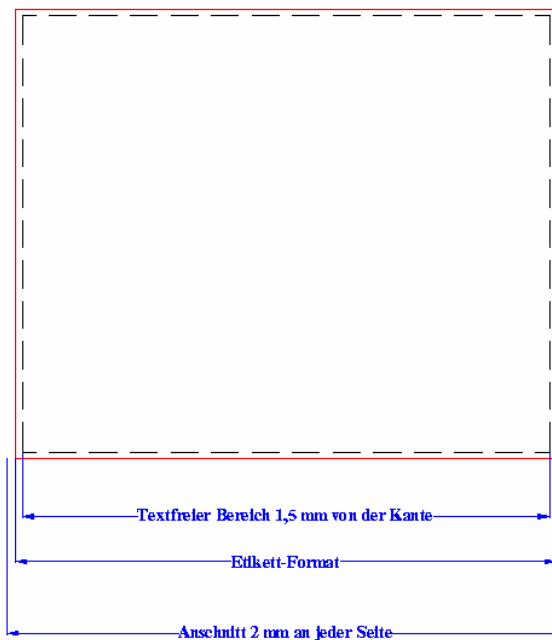
ÜBER-/UNTERFÜLLUNG

2 mm von der Kante bzw. Form des Etiketts
3 mm
Trennlinien werden vorzugsweise jeweils in der dunkelsten Farbe gedruckt.
Wir arbeiten vorzugsweise ohne Über-/Unterfüllung, Spread, Drossel oder Anchnitt, es sei denn, dass Daten in Artpro angeliefert werden.
maximale Über-/Unterfüllung für Offset 0,1 mm
Bitte liefern Sie einen Ausdruck mit (in Farbe und separiert).

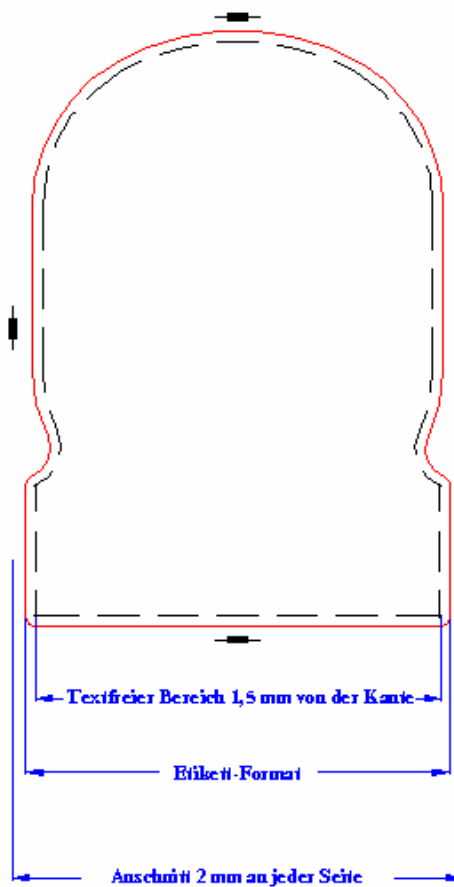
AUSDRUCK

Lithospezifikation /10.1.2.3 EPP D

GESCHNITTENES ETIKETT



STANZETIKETT



Lithospezifikatie /10.1.2.3 EPP D

FORM/KONTUR

Die Form/Stanzkontur wird in separater Farbe aufgebracht.
Bei Neuentwicklung stellt Royal Sens gerne vorhandene Stanzkonturen zur Verfügung.

STANZLINIEN

Stanzlinien heben sich von der bestehenden Stanzkontur ab.

PROBEABZÜGE

PAPIER

Sofern nicht anders vereinbart, ist für die Probeabzüge dasselbe Papier wie im regulären Fertigungslauf zu verwenden.

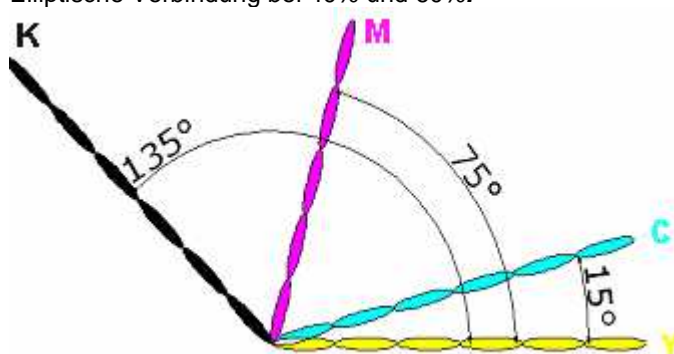
DRUCKRICHTUNG

Die Abzüge sind in der gleichen Druckrichtung wie in der Druckauflage auszurichten.

DOT-FORMAT

Elliptische Verbindung bei 40% und 60%.

FLÄCHENWINKEL



KONTROLLSTREIFEN

Zu jeder Farbe sollten Kontrollstreifen (zusammen mit anderen Streifen, sofern zutreffend) platziert werden. Die Streifen sind im rechten Winkel zur Bestehenden platziert. Besteht ein Probeabzug aus mehreren Varianten, muss zu jeder Variante ein Kontrollstreifen platziert werden.

SCHWÄRZUNG

PUNKTAUSBEUTE

Schwärzung und Punktausbeute müssen in der Nähe der gemessenen Positionen markiert sein.

Nummer : TQM2000/ 8.4
Hoofdstuk : Pre-press specificaties
Type : Informatie
Wijziging : Tekst



Rev : 1.02
Datum : 10-11-2009
Blad : 4 van 4
Status : Active

Lithospezifikation /10.1.2.3 EPP D

PMS-FARBEN

Bei Lieferung der PMS-Druckfarben durch Royal Sens müssen diese für die PMS-Farben verwendet werden. PMS-Farben sind genau nach den PMS-Richtlinien zu drucken. Es ist die jeweils aktuelle und gültige Fassung der "Richtlinien für PMS-Farb-Formeln 747 XR" zu verwenden.

DRUCKPLATTEN

Die Druckplatten müssen gemäß der Norm ISO 12647/2 angefertigt werden.

ABDRUCK NACH SKALIERUNG

Probeabzüge sollten nur anhand von Abdrucken nach Skalierung gemacht werden. Probeabzüge ohne Abdruck nach/mit Skalierung werden nicht angenommen.

RASTERWEITE

150 lpi

DRUCKZUWACHS

% auf Druckplatte	C	M	Y	K
2	3	3	3	3
3	6	6	6	7
4	8	8	8	10
5	9	9	9	11
10	19	19	19	21
25	42	42	42	45
40	62	62	62	65
50	71	71	71	74
75	90	90	90	93
80	93	93	93	95
90	99	99	99	100

SCHWÄRZUNG

Schwärzung g	1.40 +/- 0.05	1.35 +/- 0.05	1.35 +/- 0.05	1.75 +/- 0.05
--------------	---------------	---------------	---------------	---------------

Gemessen mit einer Gretag D 186 bei der jeweiligen Schwärzung und der betreffenden Schwärzung der Komplettskala (60l/cm-150 lpi) gemäß Murray-Davies-Formel.

FILME

ANGELIEFERTE FILME

Royal Sens arbeitet voll-digital. Filme können in dringenden Fällen Royal Sens zur Bearbeitung angeliefert werden; diese werden dann (mit Copydot) zu Digital-Dateien konvertiert. Änderungen dieser Dateien sind nicht möglich. Kosten hierfür werden nach Aufwand berechnet.